

Реконструкция подстанций СТ-7 35 кВ

Алексей Хохлов

Руководитель отдела Сервисного Инжиниринга

Департамент Сервиса

Более быстрая и экономичная модернизация

Полная замена устройства

От 2 до 6 дней

Без изменения маршрута нагрузки, большое время простоя

В 1,2–1,7 раза

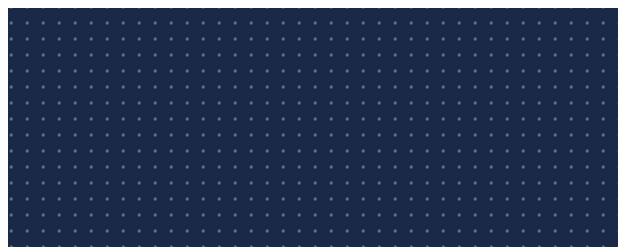
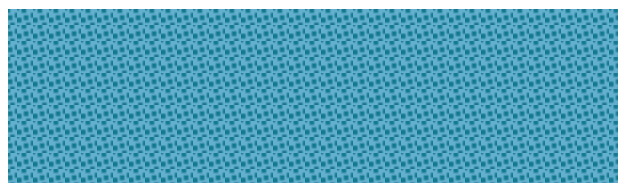
больше

Без сохранения жизнеспособных компонентов

В 3–4 раза

больше

Новые или дополнительные кабели, строительные работы



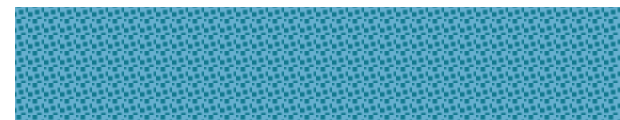
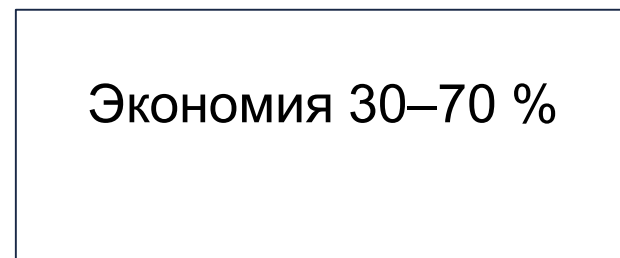
Модернизация

Экономия 30–70 %

Модернизация устройства в течении согласованного периода отключения

Повторное использование имеющейся рамы

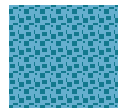
Отсутствие повторной прокладки кабеля и проведения монтажных работ



Затраты



Затраты на проведение работ на объекте



Затраты на материалы

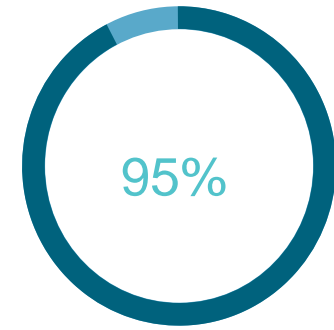
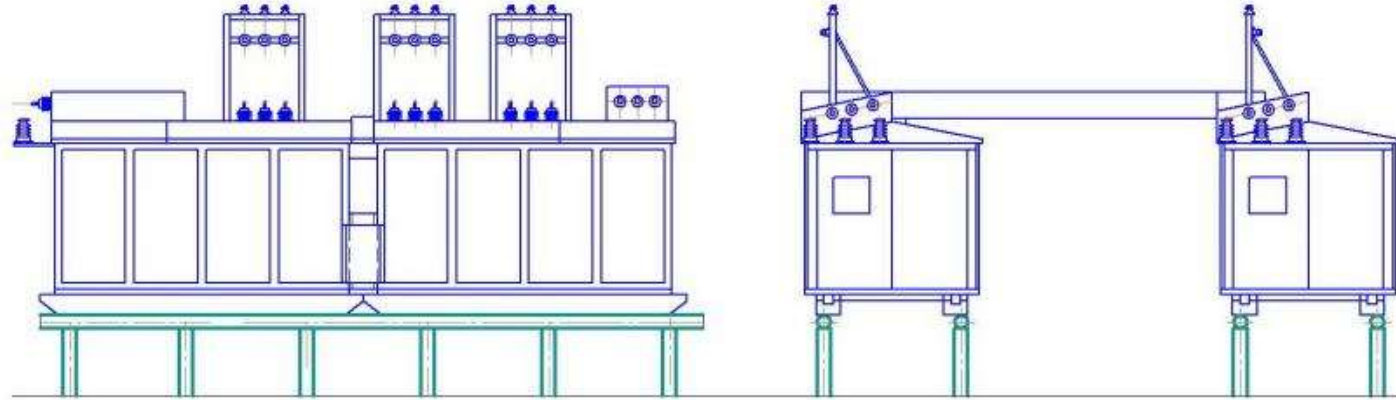


Издержки из-за простоев

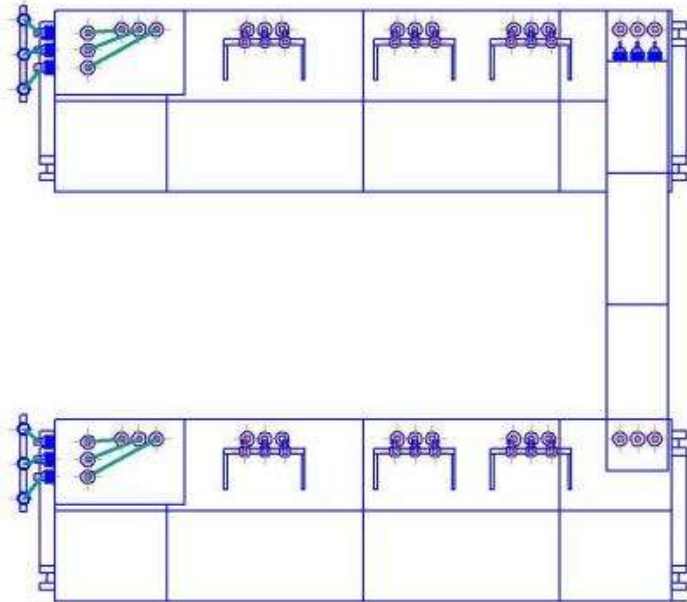


Снижение расходов

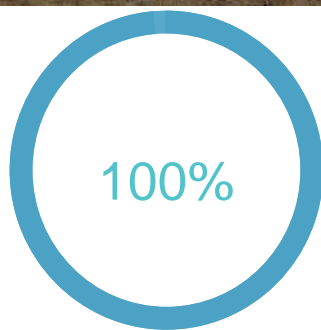
Польская подстанция ST-7 35-6 кВ.



**ST-7 установлены на
объектах добычи
Нефти и Газы**



Польская подстанция ST-7 35-6 кВ.



**ST-7 отработали свой
эксплуатационный
ресурс**

Модернизация подстанция ST-7 35-6 кВ на базе блок КТП-СЭЩ-Б(М)



Было



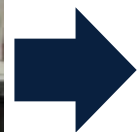
Стало



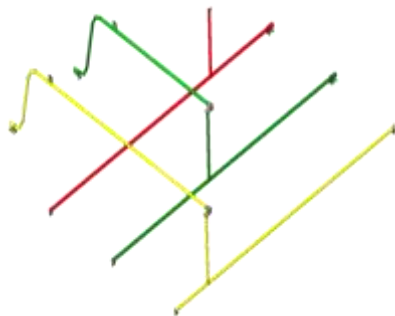
Процесс модернизация подстанция ST-7 35-6 кВ.



**ВВН-СЭЦ
35 кВ на
металлоконструкции**



РГП-СЭЦ



ТОЛ-СЭЦ



Процесс модернизация подстанция СТ-7 35-6 кВ.




КРУ-СЭЩ-59

**БМР3 серии
50/100/150**

Проект по замене ST7 35-6 кВ.

Лист
547/18-ЭП1



**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"САМАРСКИЙ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ"**

Техническое перевооружение подстанций 35/6 кВ
типа ST-7 с применением оборудования производства
ЗАО "Группа Компаний "Электроцит" - ТМ Самара"

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

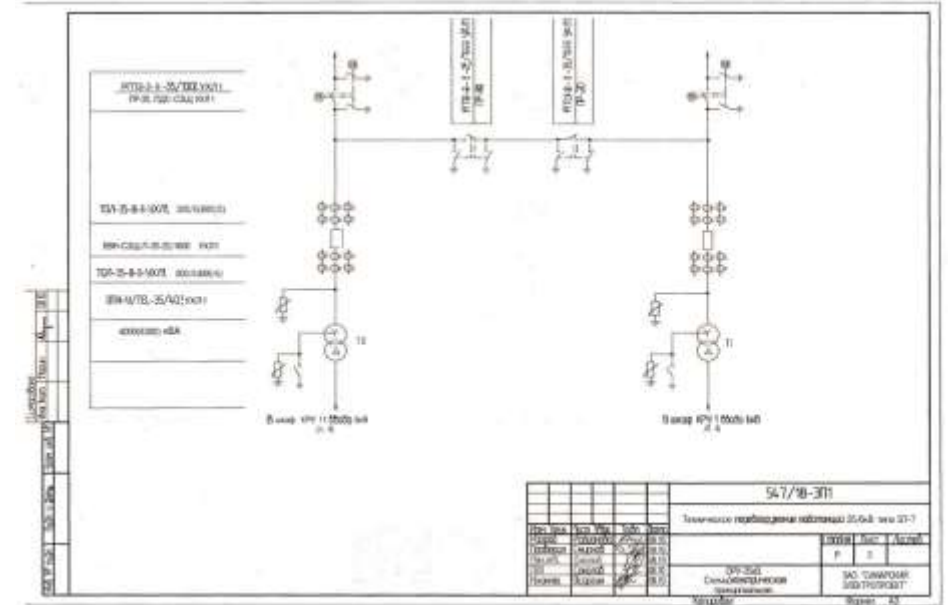
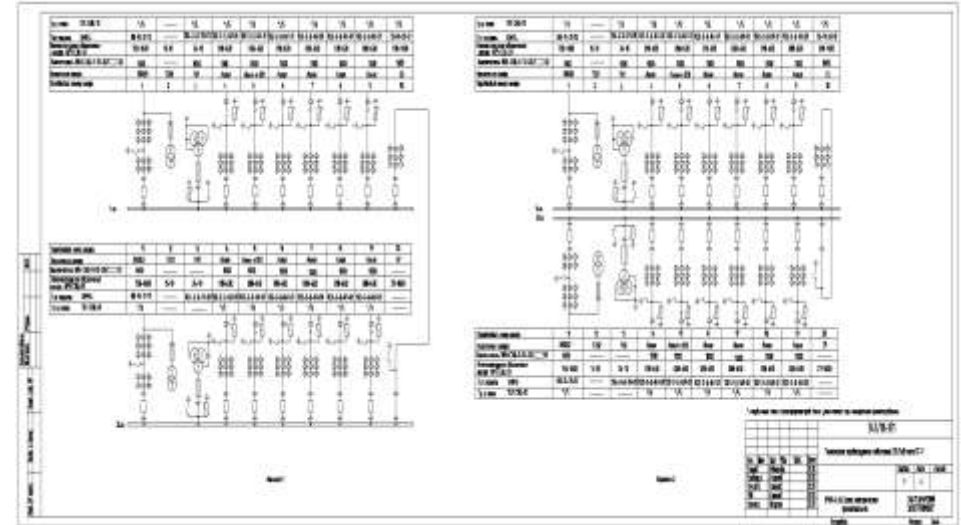
Первичные соединения.
Принципиальные схемы РЗА.

Основной комплект рабочих чертежей
электротехнической части.
547/18-ЭП1
(Окончание. Листы 56-61.)

ИЗМЕНЕН I

август 2010 г.

2010г.





ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ВАС



Готовое типовое решение
Электроцит Самара



Оптимизация затрат,
благодаря использованию
существующего фундамента
и типового проекта



Сокращение сроков
реализации проекта
за счёт блоков максимальной
заводской готовности



Коммутационные аппараты,
производства Электроцит Самара

КОНТАКТЫ:



Алексей Хохлов

Руководитель отдела
Сервисного Инжиниринга

E-mail: Alexey.Hohlov@electroshield.ru

Тел.: 8 960 810 38 59



**ЭЛЕКТРОЩИТ
САМАРА**
Энергия вашего будущего

electroshild.ru