

Приложение Б35-148

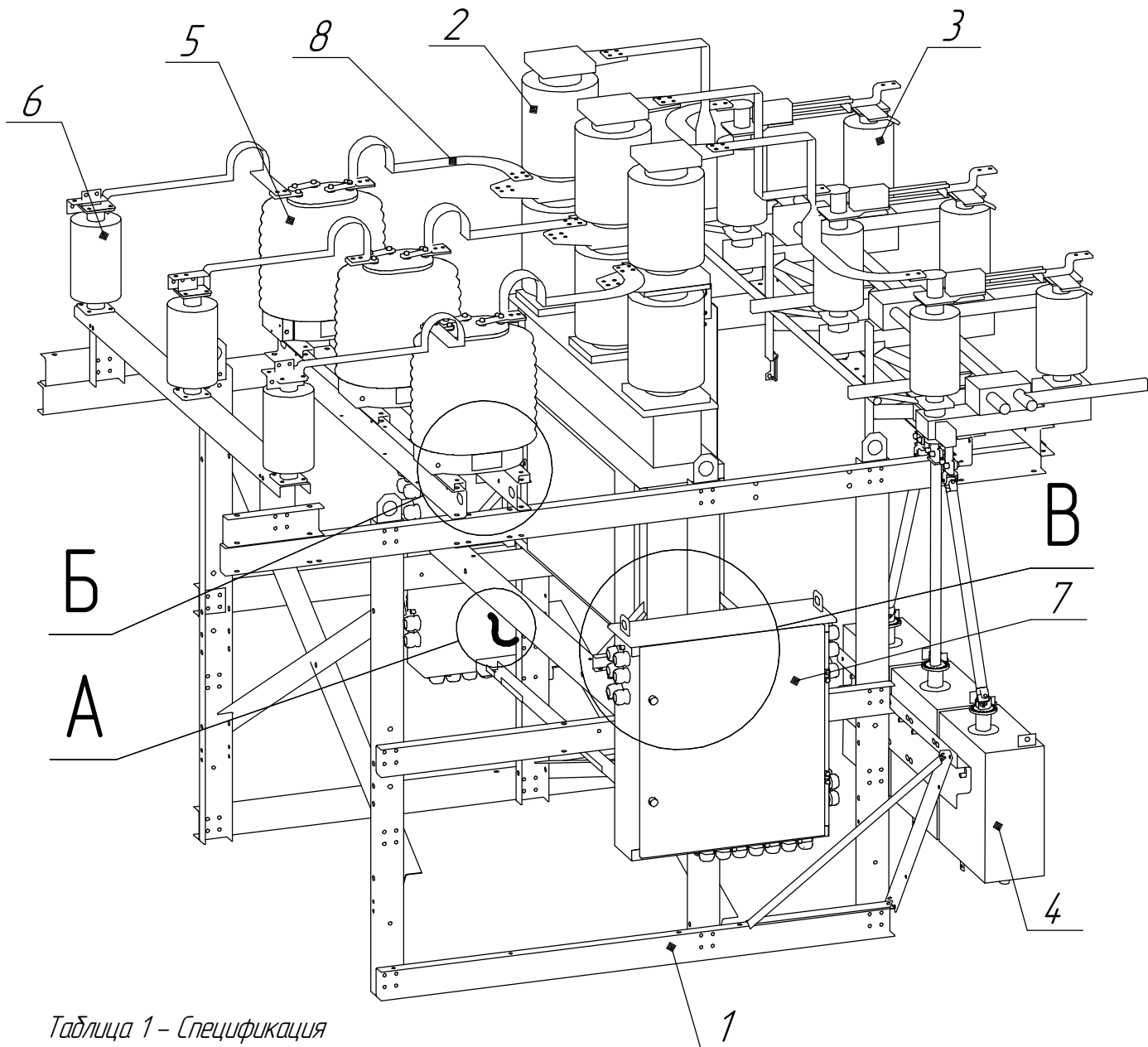


Таблица 1 – Спецификация

Позиция	Наименование
1	Каркас
2	Установка выключателя
3	Установка разъединителя
4	Установка приводов разъединителя
5	Установка трансформаторов тока
6	Установка опорного изолятора
7	Шкаф
8	Жесткие шины

*Тип оборудования согласно О/1

Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Выключатель ВВН-СЭЩ, ТТ ТОЛ-СЭЩ-35, разъединитель РГП-СЭЩ. Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока выключателя Б35-148

Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Ноб.	04.37-0303	30.07.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-148				Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1
Копировал								Формат	A4

Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: выключатель (кроме ВВН-СЭЩ-35), трансформаторы тока, изоляторы (из установки изоляторов), привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов.

Порядок монтажа блока вводного выключателя

- По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 6).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
 - а) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4.
 - б) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 4), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
 - в) установка защитных козырьков, сетчатых панелей, при их наличии требования в О/Л (см. Приложение Б).
 - г) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 430 кг.

Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
Наб.	04.37-0303	30.07.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-148			Лист			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2	

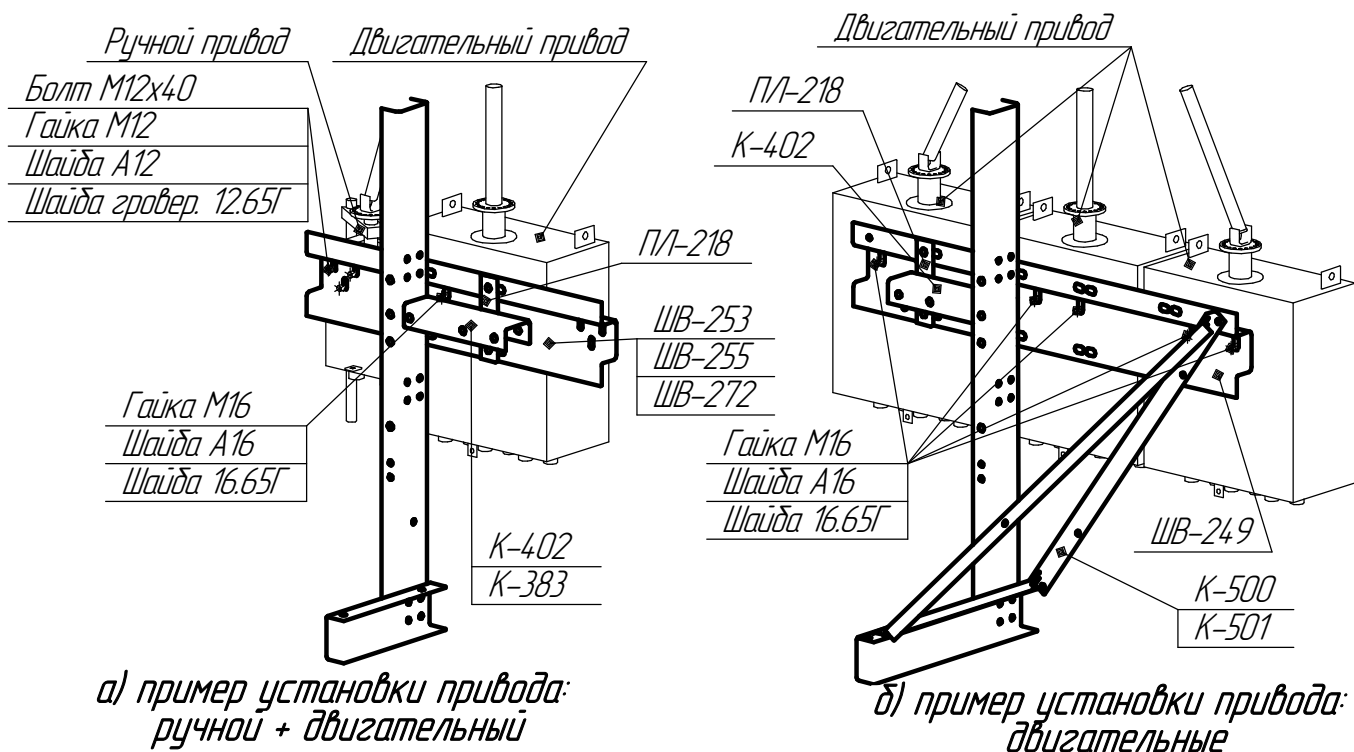
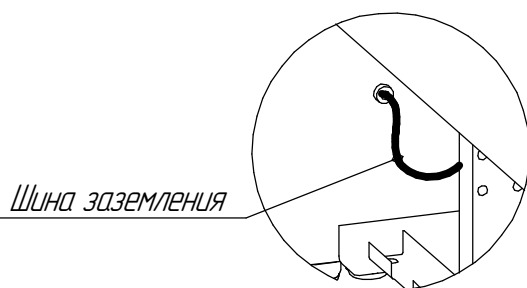


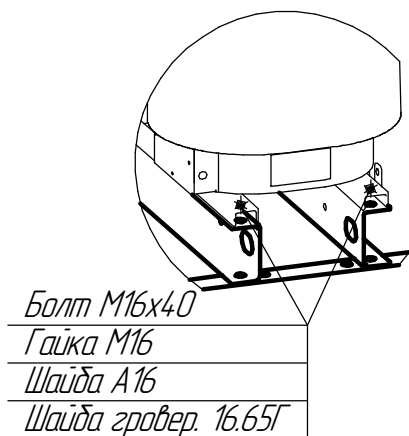
Рисунок 2 – Установка приводов на блок

А



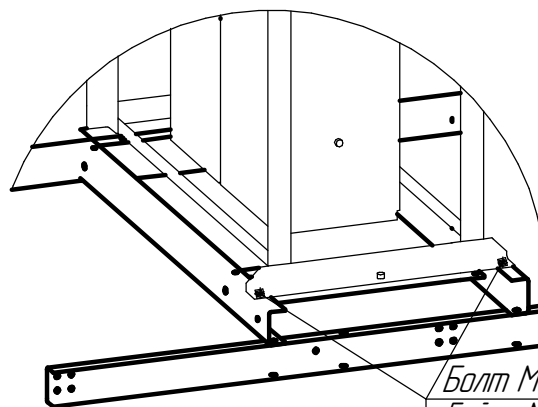
Примечание:
каркас частично не показан

Б



В

(только для выключателя ВР-35)

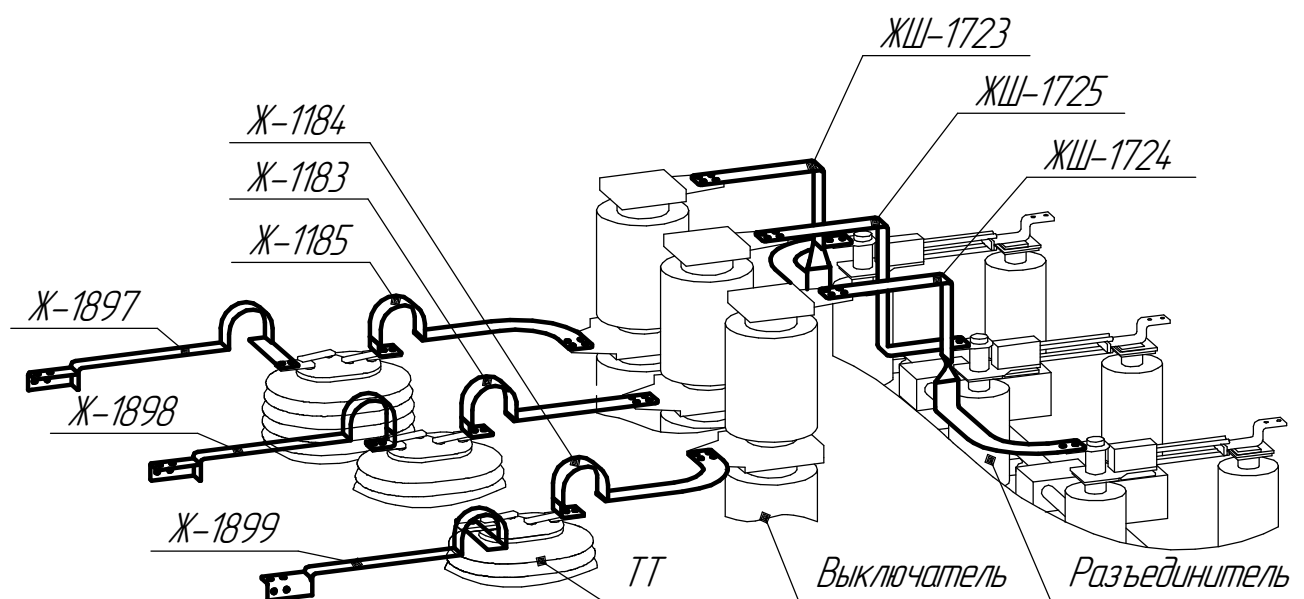


Примечание: клемный шкаф условно не показан

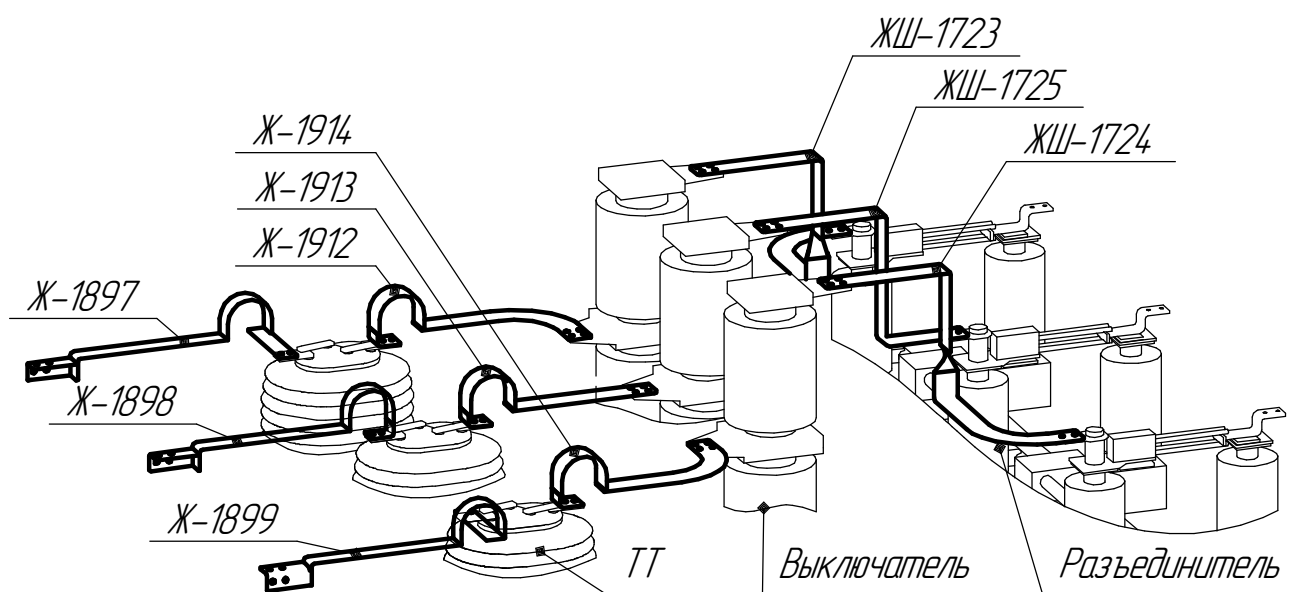
Рисунок 3 – Виды поясняющие установку оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Нач.	04.37-0303	30.07.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-148	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



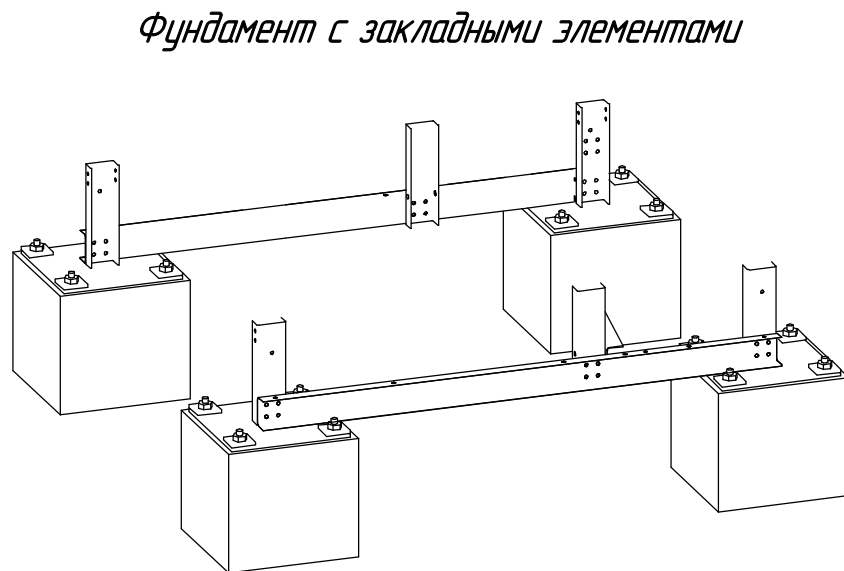
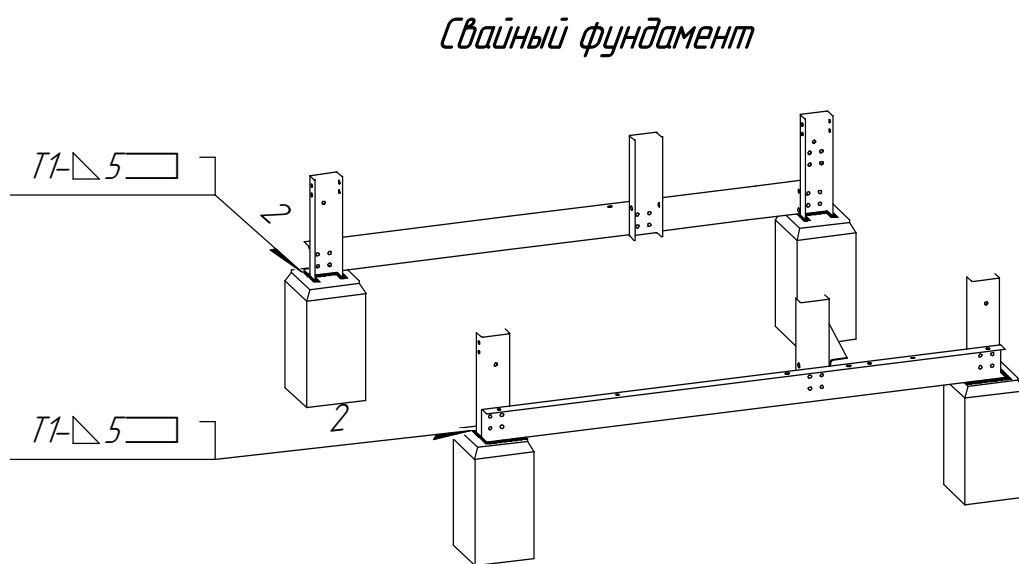
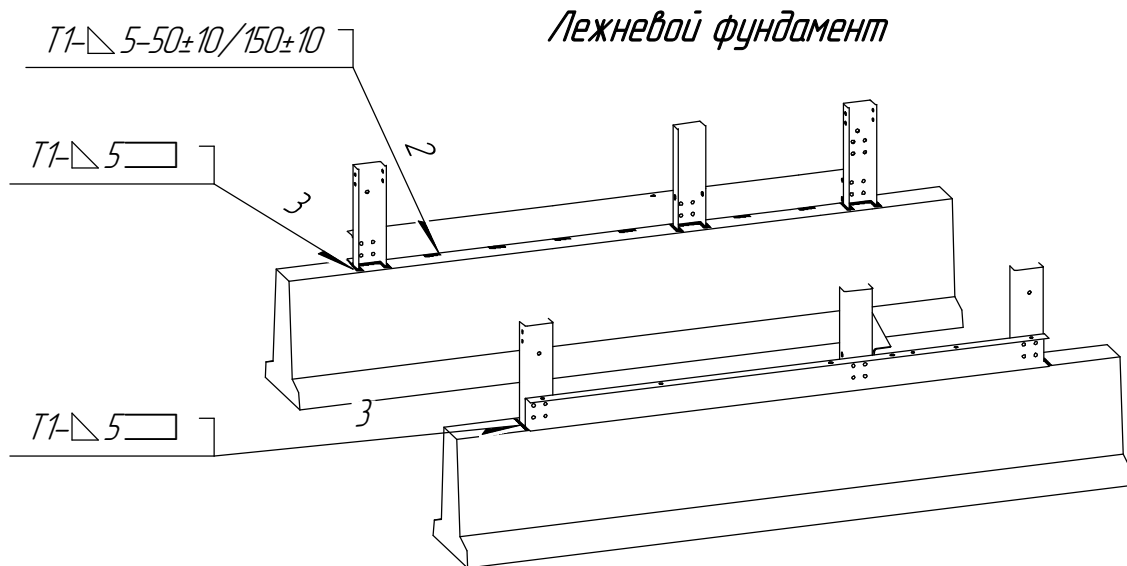
а) с выключателем ВВН-СЭЩ-35



б) с выключателем ВР-35

Рисунок 4 – Установка жестких шин на блок

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доп.	Подп. и дата	Лист
Нав.	04.37-0303	30.07.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-148	4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	



*Рисунок 5 – Установка блока линейного выключателя
на закладные элементы фундамента*

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

					ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-148	Лист
Нав.		04.37-0303		30.07.21		5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		