

Приложение Б35-33

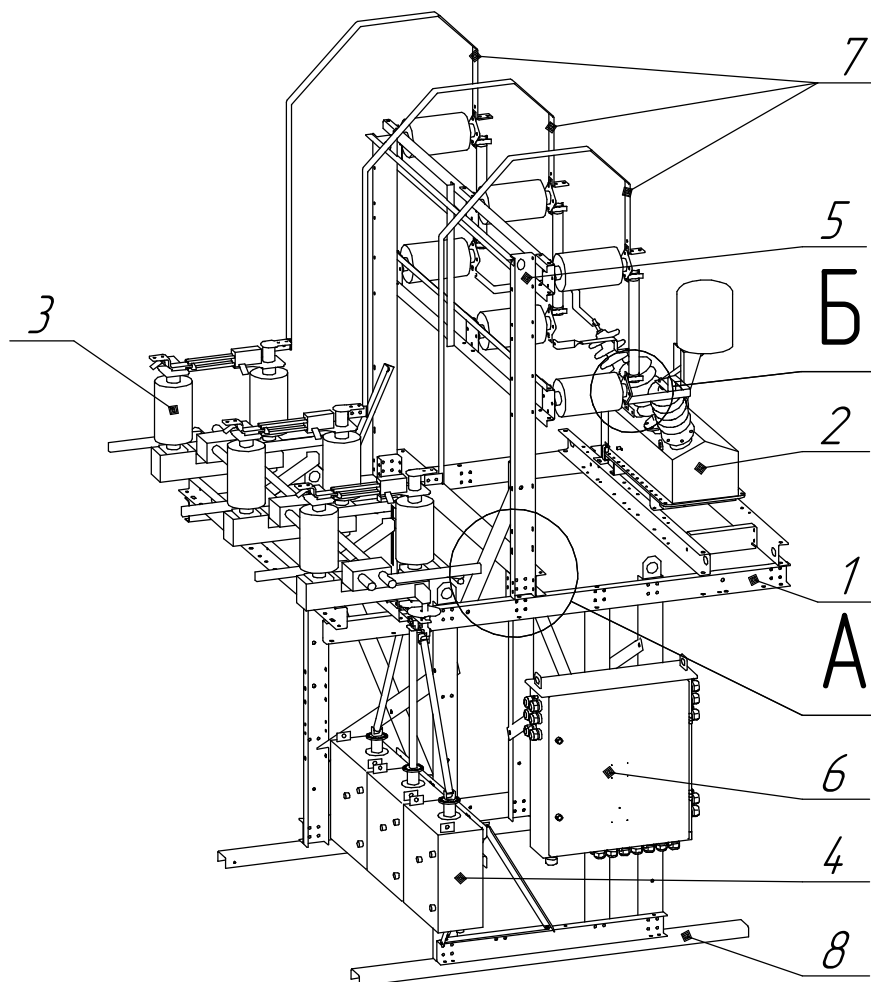


Таблица 1 – Спецификация

Позиция	Наименование
1	Каркас
2	Установка трансформатора напряжения
3	Установка разъединителя
4	Установка приводов разъединителя
5	Установка траверсы с изоляторами и предохранителями
6	Шкаф
7	Жесткие шины
8	Транспортировочные швеллера

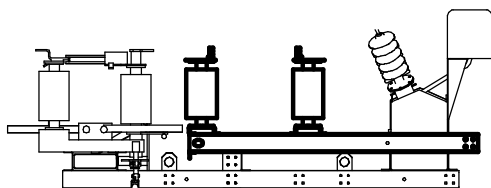
Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Разъединитель РГП-СЭЩ, ТН НАМИ-35 (герметичный). Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока шинных аппаратов Б35-33

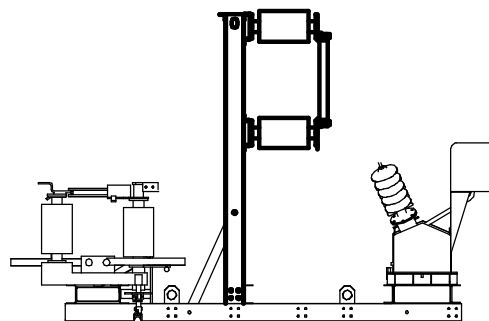
Изм.	Лист	04.37-0303	03.11.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-33	Лист
		№ докум.	Подп.	Дата	1

Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Траверса поз. 5 транспортируется в транспортном положении согласно рисунку 2. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: трансформатор напряжения (кроме НАМИ-35), привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), предохранители, внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки.



а) Транспортное положение траверсы



б) Рабочее положение траверсы

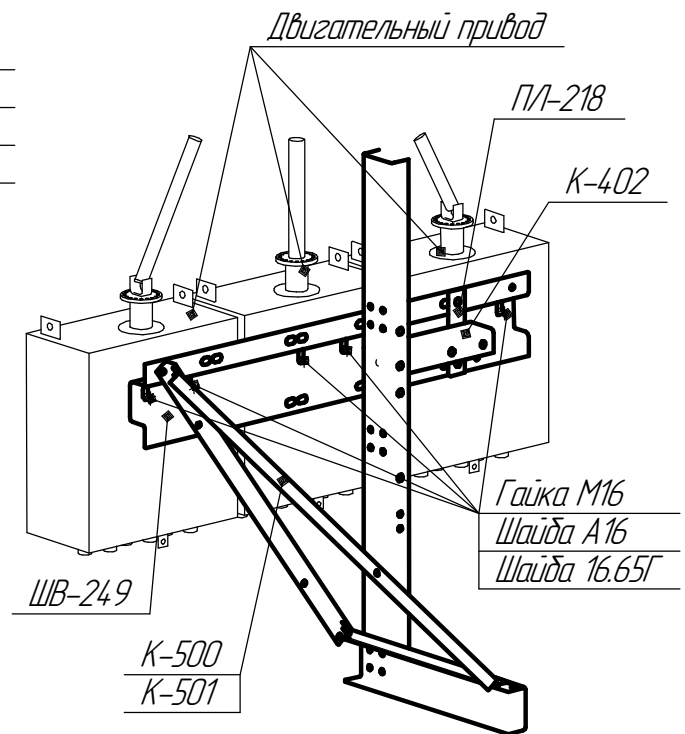
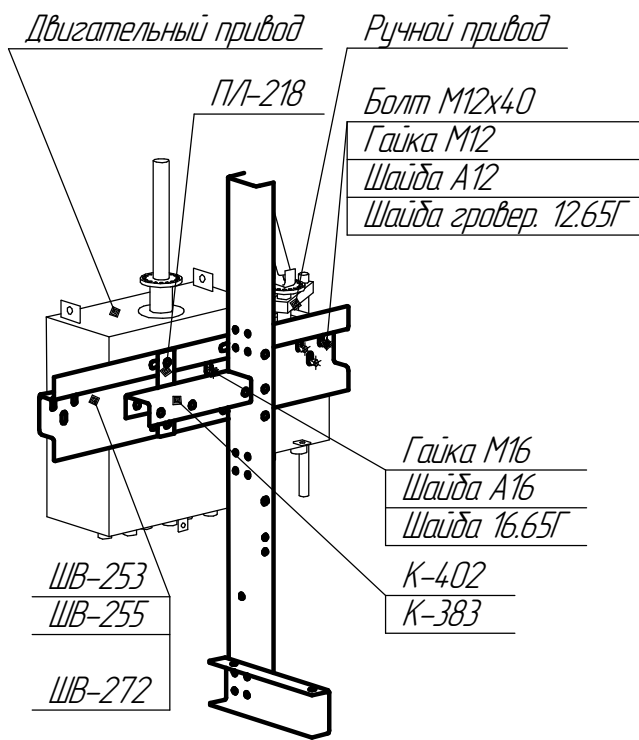
Рисунок 2 – Перевод траверсы с изоляторами из транспортного положения в рабочее

Порядок монтажа блока

- По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- Демонтировать транспортировочные швеллера поз. 8.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 8).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
 - а) перевод траверсы с изоляторами из транспортного положение в рабочее (согласно рисунку 2)
 - б) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4, 5, 6
 - в) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 5), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
 - г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии требования в ОЛ (см. Приложение Б).
 - д) сварочные швы загрузнтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 343 кг.

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
<p>– По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.</p> <p>– Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.</p> <p>– Демонтировать транспортировочные швеллера поз. 8.</p> <p>– После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 8).</p> <p>– После закрепления блока на фундаменте произвести:</p> <p>а) перевод траверсы с изоляторами из транспортного положение в рабочее (согласно рисунку 2)</p> <p>б) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3, 4, 5, 6</p> <p>в) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 5), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.</p> <p>г) установка защитных козырьков над приводами разъединителя, при их наличии требования в ОЛ (см. Приложение Б).</p> <p>д) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.</p> <p>Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 343 кг.</p>									
Ноб.		04.37-0303		03.11.21	ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-33				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист				
					2				



а) пример установки привода:
ручной + двигательный

б) пример установки привода:
двигательные

Рисунок 3 – Установка приводов на блок

Таблица 2 – Спецификация

Позиция	Наименование	Марка	Количество
12	Уголок	У-545	2
13	Предохранитель	–	3
14	Болт М12х45	–	20
15	Болт М12х35	–	17
16	Гайка М12	–	37
17	Шайба 12Г	–	37
18	Шайба А12	–	74
19	Болт М8х40	–	6
20	Гайка М8	–	6
21	Шайба 8Г	–	6
22	Шайба А8	–	12
23	Болт М16х45	–	4
24	Гайка М16	–	4
25	Шайба 16Г	–	4
26	Шайба А16	–	8

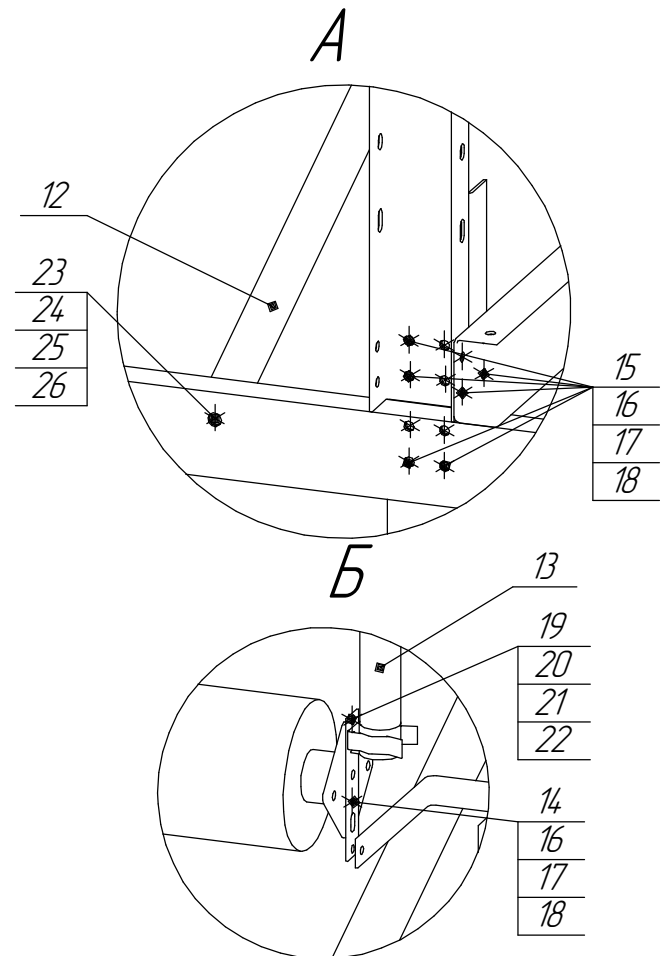


Рисунок 4 – Виды поясняющие установку оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
Ноб.	04.37-0303	03.11.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-33		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3

Позиция	Наименование	Марка	Количество
12	Уголок	У-545	2
13	Предохранитель	-	3
14	Болт М12х45	-	20
15	Болт М12х35	-	17
16	Гайка М12	-	37
17	Шайба 12Г	-	37
18	Шайба А12	-	74
19	Болт М8х40	-	6
20	Гайка М8	-	6
21	Шайба 8Г	-	6
22	Шайба А8	-	12
23	Болт М16х45	-	4
24	Гайка М16	-	4
25	Шайба 16Г	-	4
26	Шайба А16	-	8

Technical drawing showing two views of equipment installation. View A (top) shows a side view of a structure with various components labeled 12 through 26. View B (bottom) shows a front view of the same structure, also labeled with numbers 13 through 22. The drawings illustrate the assembly of a metal frame with bolts, nuts, and washers.

Рисунок 4 – Виды поясняющие установку оборудования

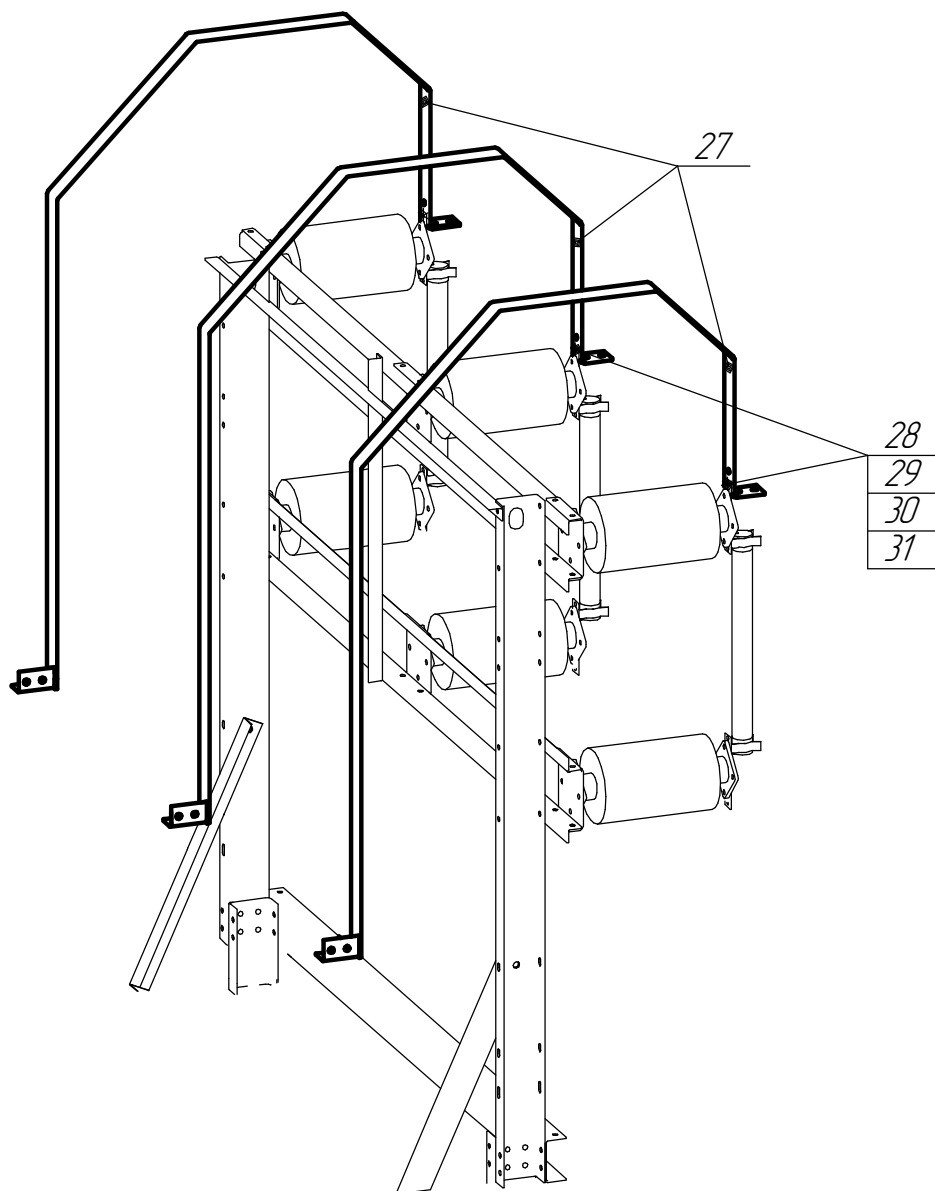


Таблица 3 – Спецификация

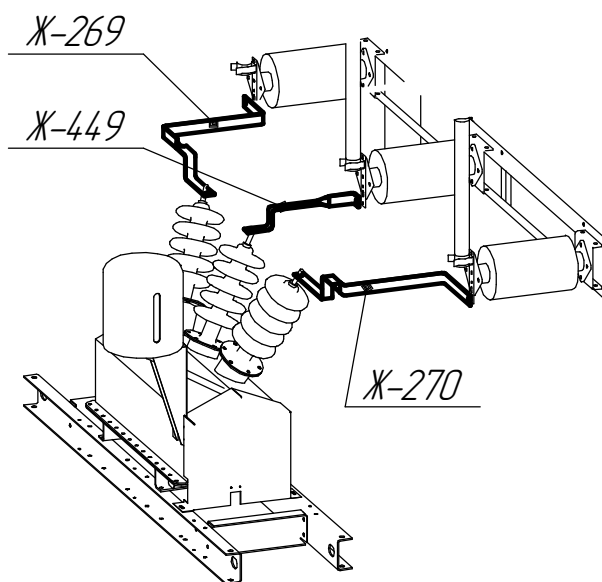
Позиция	Наименование	Марка	Количество
27	Шина	Ж-109	3
28	Болт М12х45	–	6
29	Гайка М12	–	6
30	Шайба 12Г	–	6
31	Шайба А12	–	6

Рисунок 5 – Установка шин на траверсу с изоляторами и предохранителями

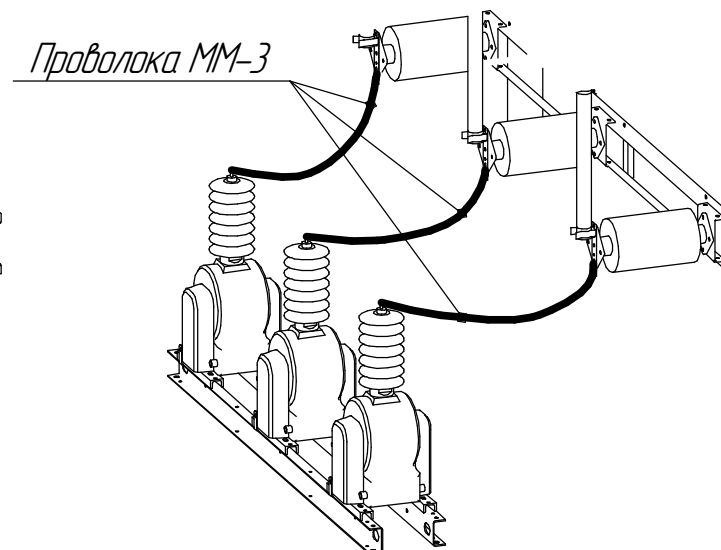
Ноб.	04.37-0303	03.11.21
Изм.	Лист	№ докум.
Подп.	Дата	

ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-33

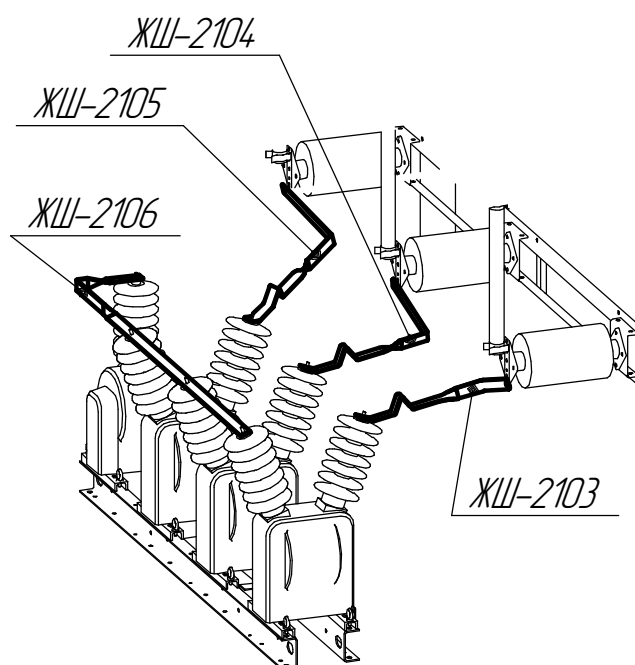
Лист
4



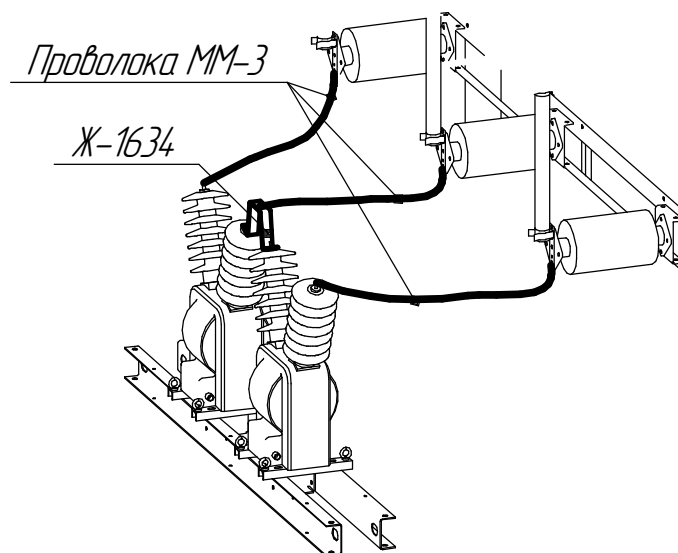
а) Установка НАМИ-35 (герметичный)



б) Установка ЗНОЛ-СЭЩ-35



в) Установка НАЛИ-СЭЩ-35



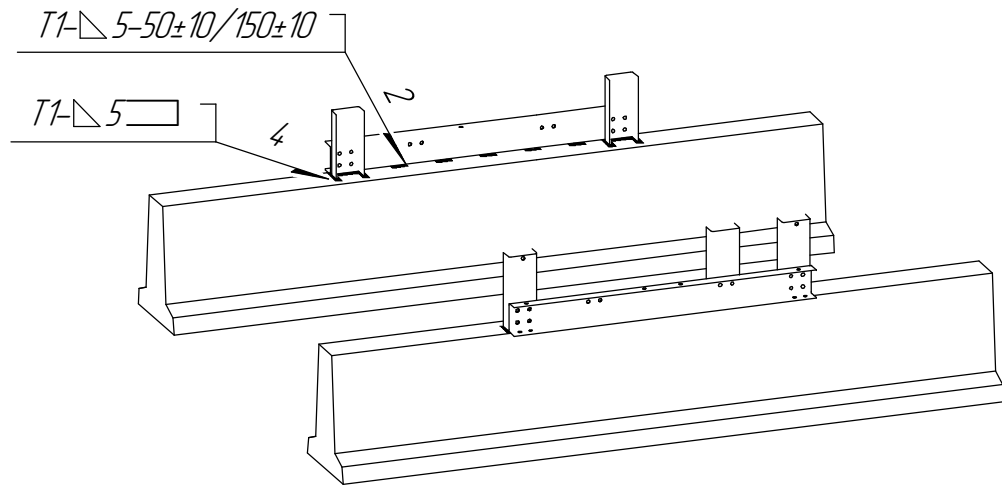
г) Установка НОЛ-СЭЩ-35

Рисунок 6 – Варианты установок трансформаторов напряжения

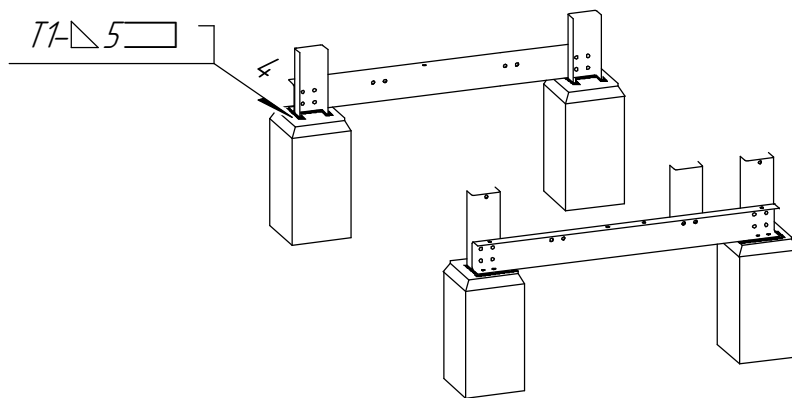
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доп.	Подп. и дата

Нав.	04.37-0303	03.11.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-33	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лежневой фундамент



Свайный фундамент



Фундамент с закладными элементами

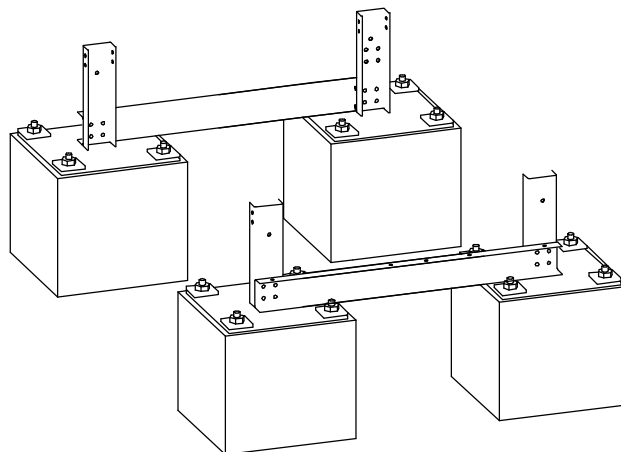


Рисунок 7 – Установка блока на закладные элементы фундамента

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Лист
Нав.	04.37-0303	03.11.21	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-33	6	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	