

Приложение Б35-18

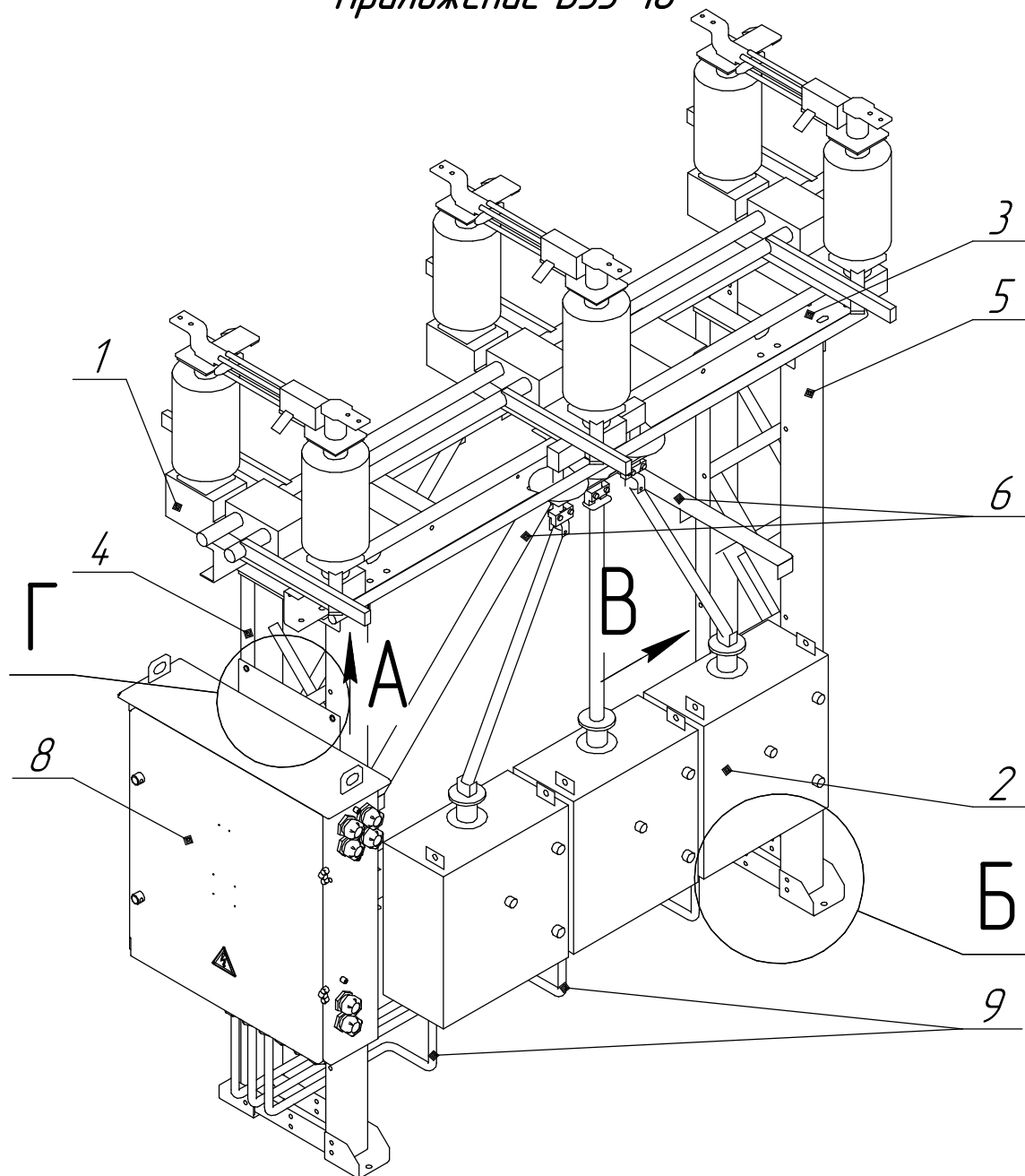


Таблица 1 – Спецификация

| Позиция | Наименование | Марка | Кол-во |
|---------|--------------------|--------------|----------|
| 1 | Разъединитель | РГП-СЭЩ-35 | 1 |
| 2 | Привод | Двигательный | 1, 2, 3* |
| | | Ручной | 1, 2, 3* |
| 3 | Рама разъединителя | - | 1 |
| 4 | Стойка | С-457 | 1 |
| 5 | Стойка | С-456 | 1 |
| 6 | Уголок | У-446 | 4 |

Продолжение таблицы 1 – Спецификация

| Позиция | Наименование | Марка | Кол-во |
|---------|------------------|-------|----------|
| 8 | Клемный шкаф | - | 1 |
| 9 | Металлорукава | - | 1, 2, 3* |
| 20 | Болт М12х50 | - | 28 |
| 21 | Болт М16х45 | - | 20 |
| 30 | Гайка М12 | - | 28 |
| 31 | Гайка М16 | - | 20 |
| 40 | Шайба 12 плоская | - | 56 |
| 41 | Шайба 16 плоская | - | 40 |
| 50 | Шайба 12 гровер | - | 28 |
| 51 | Шайба 16 гровер | - | 20 |

* в зависимости от кол-ва заземляющих ножей в разъединителе

Рисунок 1 – Общий вид блока разъединителя Б35-18

| | | | |
|------|------|------------|------------|
| Изм. | Лист | 04.37-0303 | 22.03.2021 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |

ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-18

Лист
1

Копировал

Формат А4

Транспортировка

Блок разъединителя для уменьшения габаритов транспортируется в виде связки. В состав связки входят не все элементы блока. Часть узлов: разъединитель (на общей раме) – поз. 1, привода – поз. 2, уголки – поз. 6, клемный шкаф поз. 8, металлорукава поз. 9, метизы транспортируются в отдельных грузовых местах, перечень которых указан в комплектационной ведомости на заказ. Провода подключения вторичных обмоток уложены в клемный шкаф блока.

Блок в связке

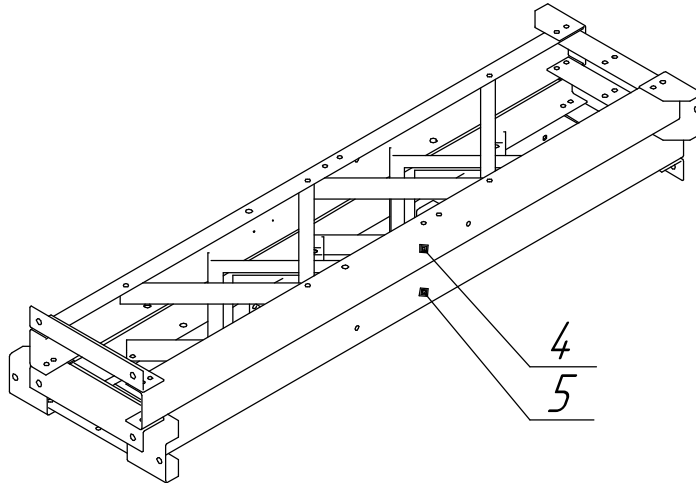


Рисунок 2 – Вид блока в транспортном положении.

| | | | | |
|--|--------------|--------------|------------------------------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дудл. | Подп. и дата |
| | | | | |
| <p>Рисунок 2 – Вид блока в транспортном положении.</p> | | | | |
| Нов. | 04.37-0303 | 22.03.2021 | ОГК.4 12.086 ТО1 Приложение Б35-18 | |
| Изм. | Лист | № докум. | | |
| | | | | |
| | | | | |

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

Порядок монтажа блока

- По комплектующей ведомости на заказ, в разделе блока Б35–18, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.
- Разместить транспортный пакет и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- Демонтировать крепеж транспортного пакета.
- Смонтировать узлы блока согласно поясняющим видам (А, В, Г).
- Сборку блока без установленного разъединителя допускается производить на земле в горизонтальном (лежащем) положении блока, с последующим подъемом на фундамент за строповочные скобы в раме.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо приварить стойки поз. 4, 5 к закладным элементам фундамента согласно виду установки блока Б35–18 на закладные элементы фундамента.
- После закрепления блока на фундаменте установить разъединитель. Установка разъединителя согласно руководству по эксплуатации на аппарат.
- Металлоконструкцию блока (вид Б) присоединить к контуру заземления ПС.
- Сварочные швы загерметизировать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса блока с разъединителем составляет не более 549 кг.

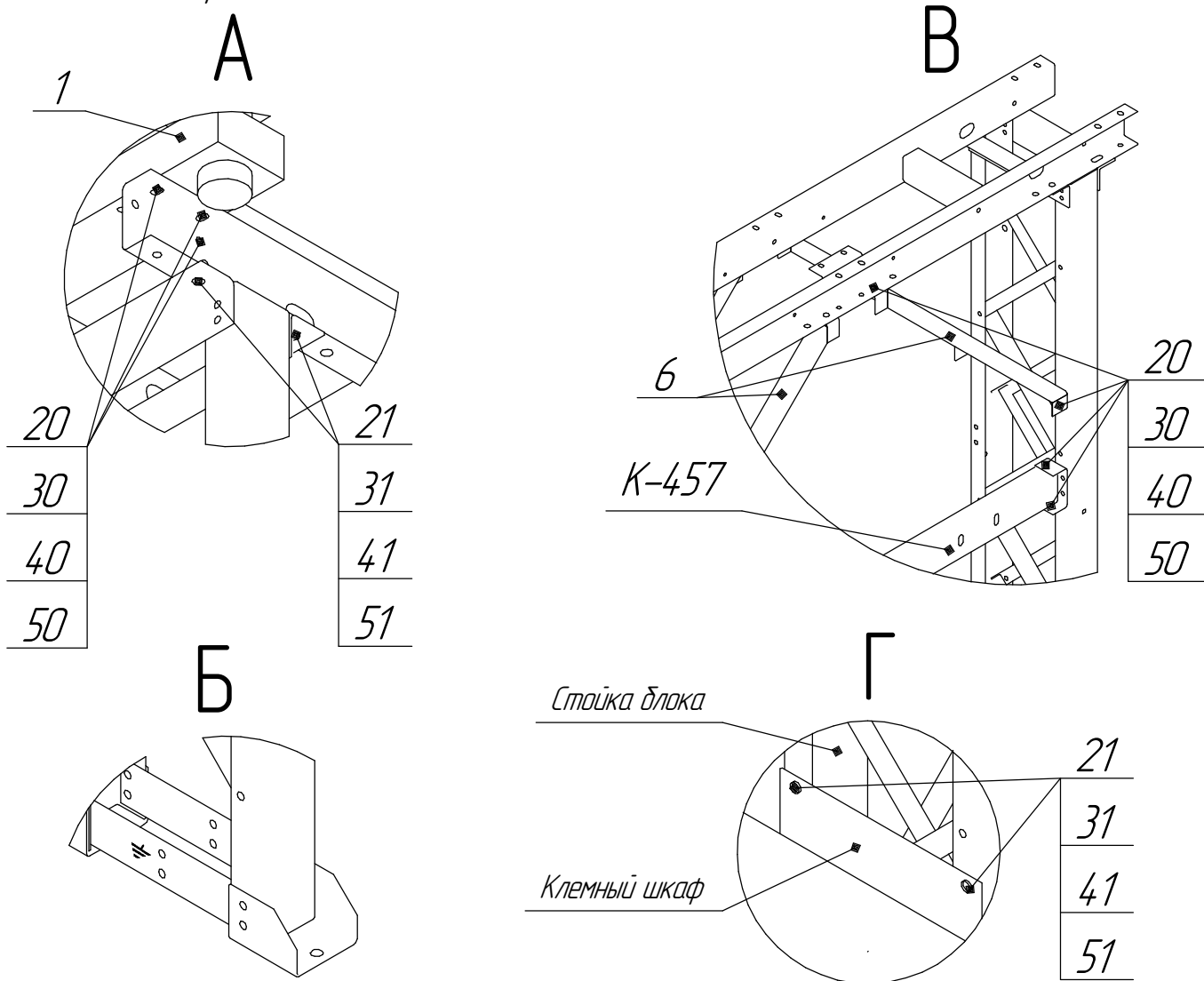


Рисунок 3 – Виды, поясняющие сборку блока

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № докл. | Подп. и дата |
| | | | | |

Б

Г

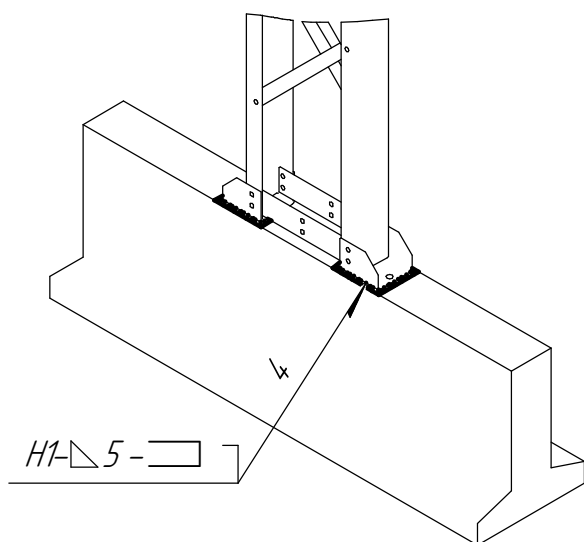
Стойка блока

Клемный шкаф

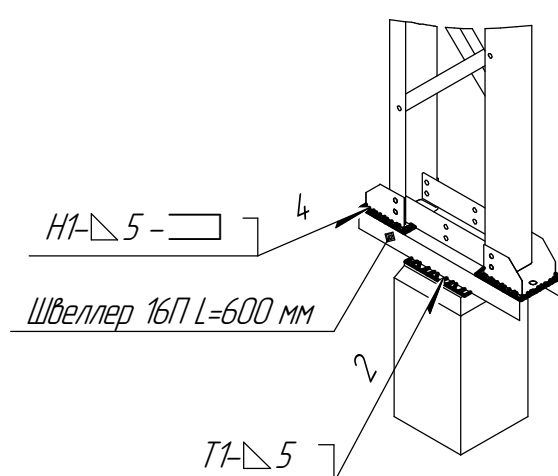
Рисунок 3 – Видь, поясняющие сборку блока

| | | | | |
|------|-----------|------------|-----------------------------------|------|
| Нав. | 0437-0303 | 22.03.2021 | ОГК.412.086 ТО1 Приложение Б35-18 | Лист |
| Изм. | № докум. | Подп. | | Дата |

Лежневый фундамент

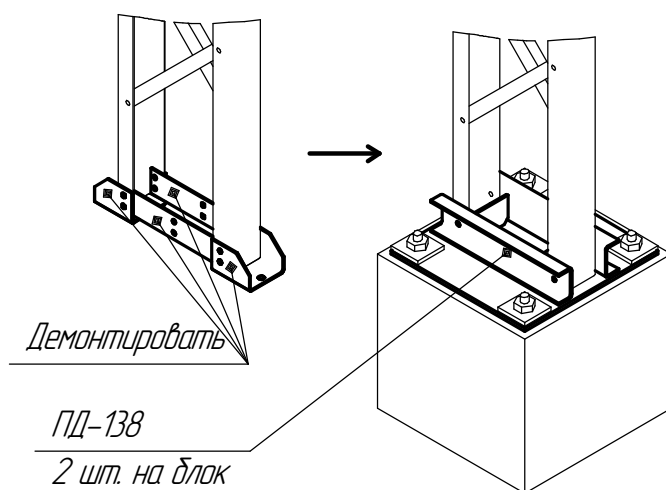


Свайный фундамент



Примечание – для установки блока на свайный фундамент швеллер №16 L=600 мм, 2 шт на блок, в поставку не входит.

Фундамент с закладными элементами



Примечание – для установки блока фундамент с закладными элементами необходимо демонтировать нижнее основание стойки (см. выше) и установить подставку для фундамента с закладными элементами, используя новый комплект крепежных элементов.

Рисунок 4 – Установка блока на закладные элементы фундамента

| | |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № дубл. |
| Подп. и дата | |
| Инд. № подл. | |

| | | |
|------|------------|------------|
| Нав. | 04.37-0303 | 22.03.2021 |
| Изм. | Лист | № докум. |
| | Подп. | Дата |

ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-18

| |
|------|
| Лист |
| 4 |