

Приложение Б35-157

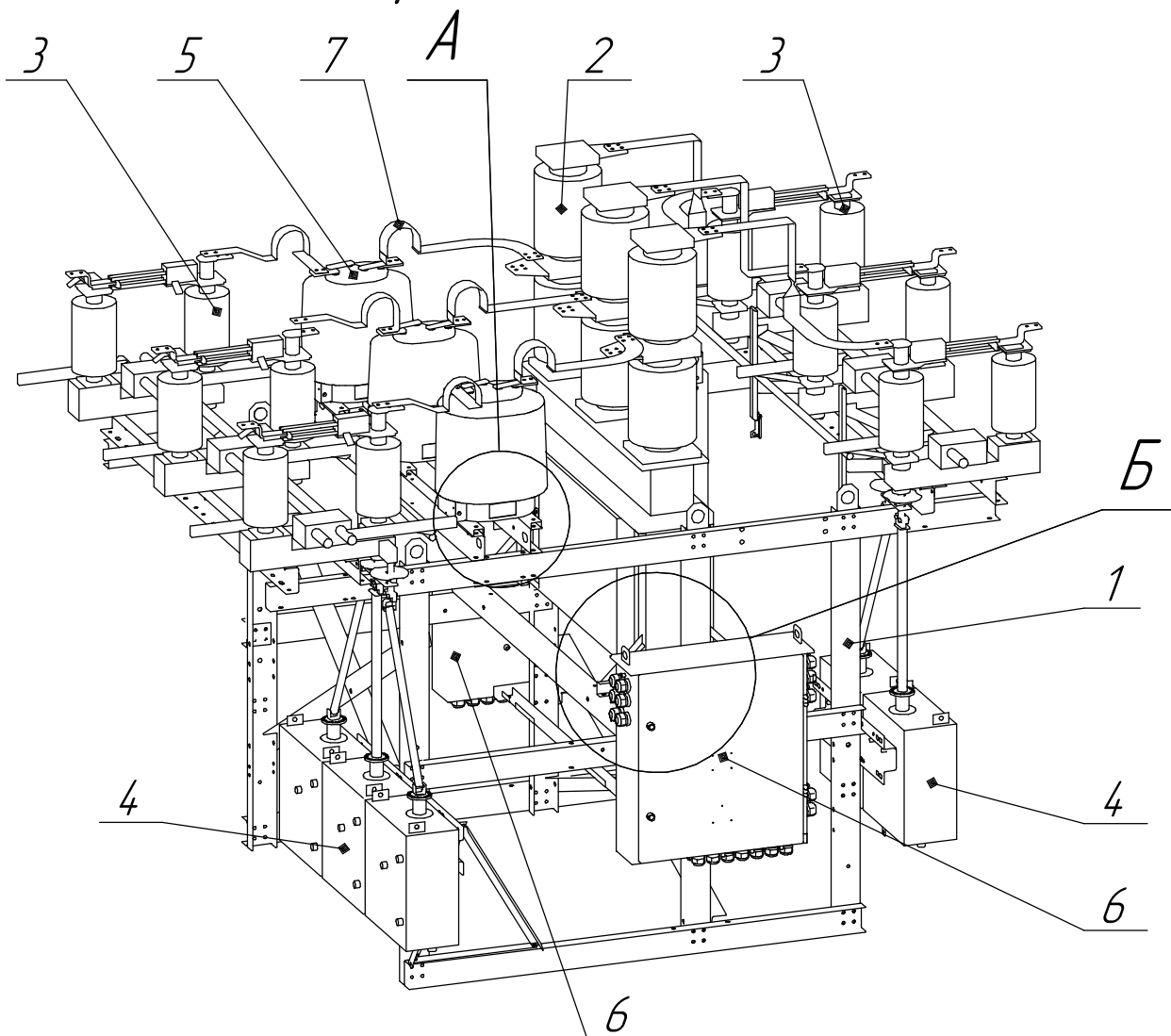


Таблица 1 – Спецификация

Позиция	Наименование
1	Каркас
2	Установка выключателя
3	Установка разъединителя
4	Установка приводов разъединителя
5	Установка трансформаторов тока
6	Шкаф
7	Жесткие шины

*Тип оборудования согласно ОЛ

Примечание: на эскизе изображен блок с оборудованием: Выключатель ВВН-СЭЩ-35, ТТ ТОЛ-СЭЩ, разъединитель РГП-СЭЩ. Данный тип блока может поставляться с другой конфигурацией оборудования, а так же с оборудованием других изготовителей.

Рисунок 1 – Общий вид блока выключателя 35 кВ Б35-157

Изм.	Лист	04.37-0303	10.07.22	ОГК.412.086 ТО1 Приложение Б35-157	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1

Копировал

Формат А4

Транспортировка

Блок транспортируется в транспортном положении. Элементы транспортируемые в отдельных грузовых местах: выключатель (кроме ВВН-СЭЩ-35), трансформаторы тока, привода ПД-СЭЩ, привода ПРМ-СЭЩ (если идут в паре в ПД-СЭЩ), внутриблочные жесткие шины, гибкие шины заземления шкафов и аппаратов, защитные козырьки и сетчатые панели.

Порядок монтажа блока вводного выключателя

- По комплектационной ведомости на заказ, в разделе необходимого блока, определить грузовые места комплектующих, входящих в состав блока.
- Разместить блок и остальные комплектующие блока рядом с местом его установки.
- После установки блока на фундамент, не отцепляя подъемных строп, необходимо прихватить каркас блока сваркой в нескольких местах к закладным элементам фундамента для возможности исправления допущенной неточности при монтаже. Окончательную приварку каркаса блока производить только после выставления межблочной ошиновки согласно виду приварки блока к закладным элементам фундамента (согласно рисунку 4).
- После закрепления блока на фундаменте произвести:
 - а) монтаж и подключение демонтированного оборудования, согласно инструкции по монтажу завода изготовителя, а так же согласно рисункам: 1, 2, 3
 - б) монтаж внутриблочной ошиновки (согласно рисунку 3), гибких шин заземления, подключение схем вторичных соединений.
 - в) установка защитных козырьков, сетчатых панелей, при их наличии требования в О/Л (см. Приложение Б)
 - г) сварочные швы загрунтовать и покрыть цинк-спреем из состава ЗИП.

Масса металлоконструкции блока без оборудования составляет не более 440 кг.

Подп. и дата	Инв. № докум.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Наб.	0437-0303	10.07.22	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-157	Лист
Изм.	Лист	№ докум.		2

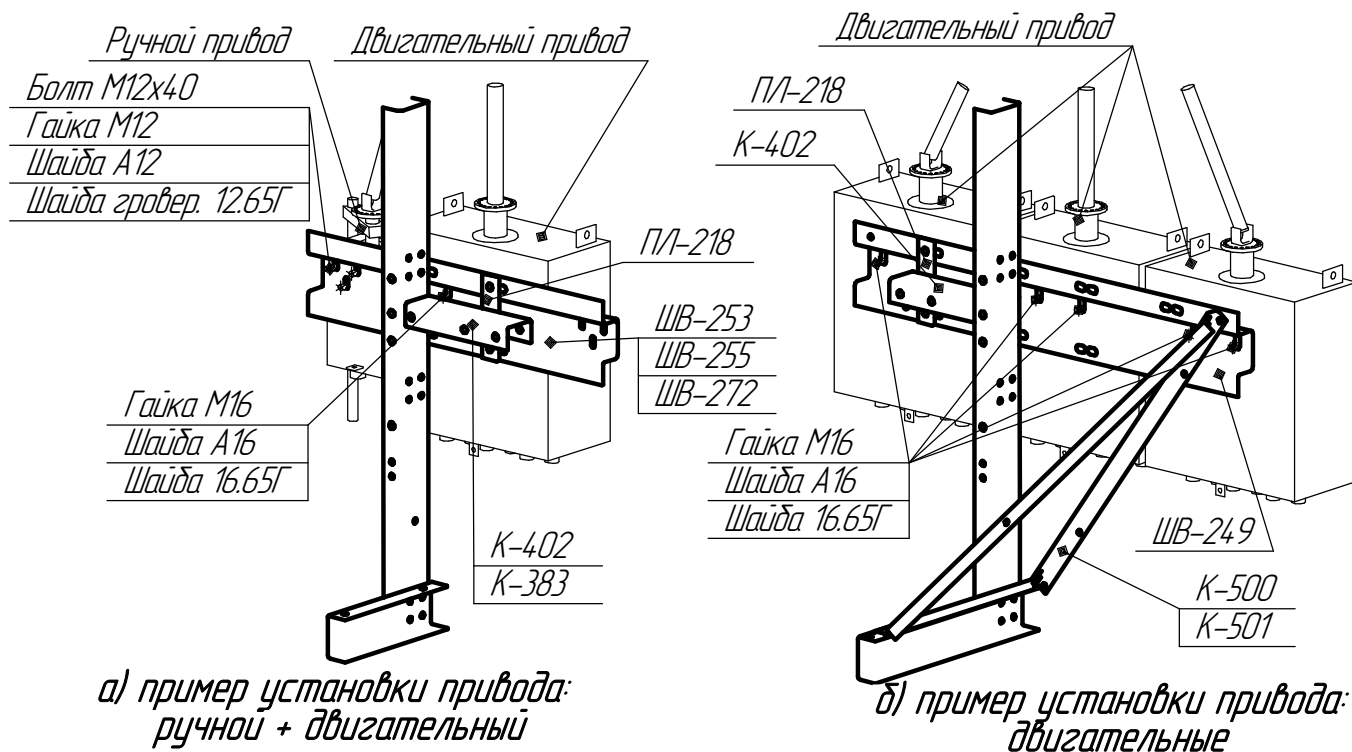
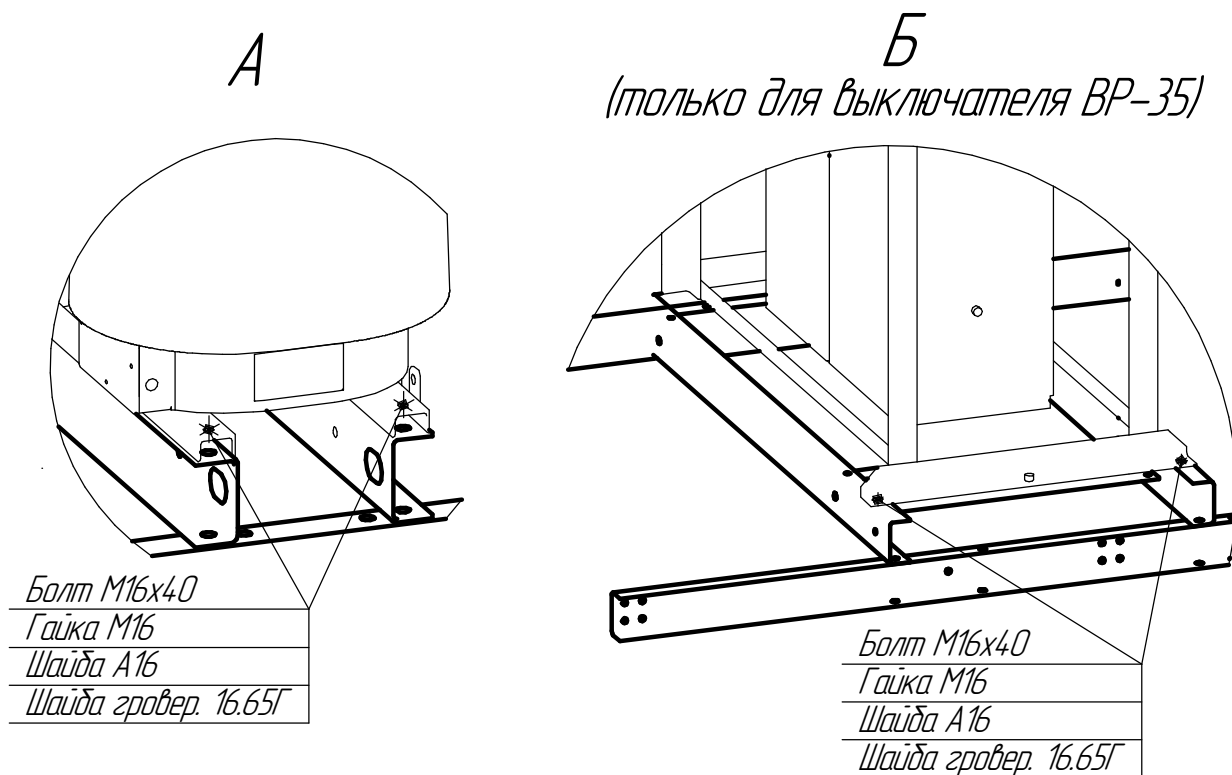


Рисунок 1 – Установка приводов на блок

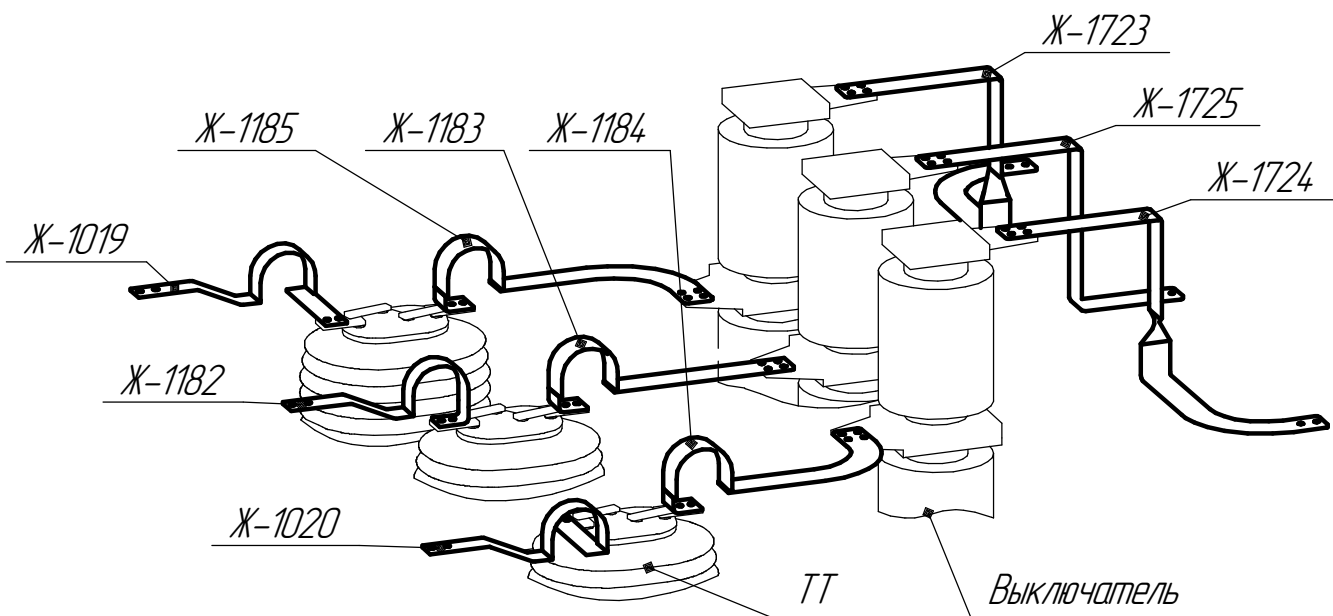


Примечание: клемный шкаф условно не показан

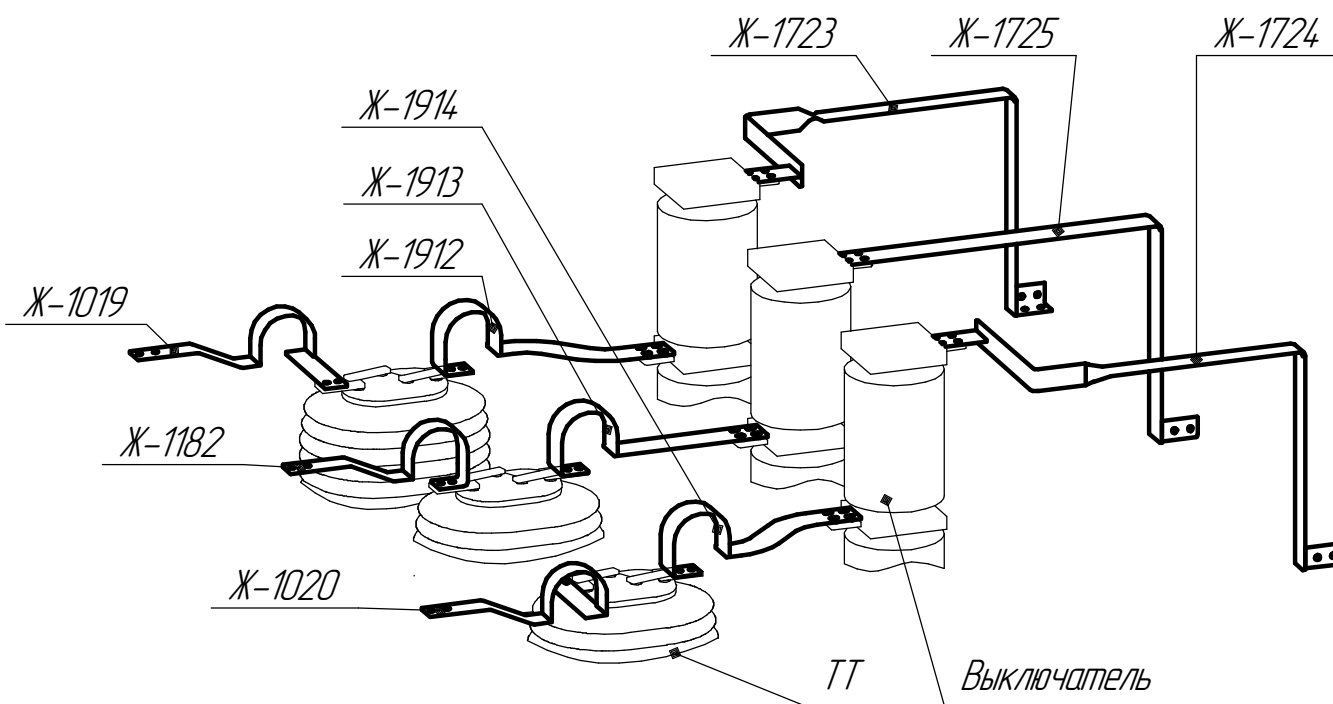
Рисунок 2 – Виды поясняющие установку оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата		ОГК.4 12.086 Т01 Приложение Б35-157		Лист
								3
Ноб.		04.37-0303		10.07.22				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

</



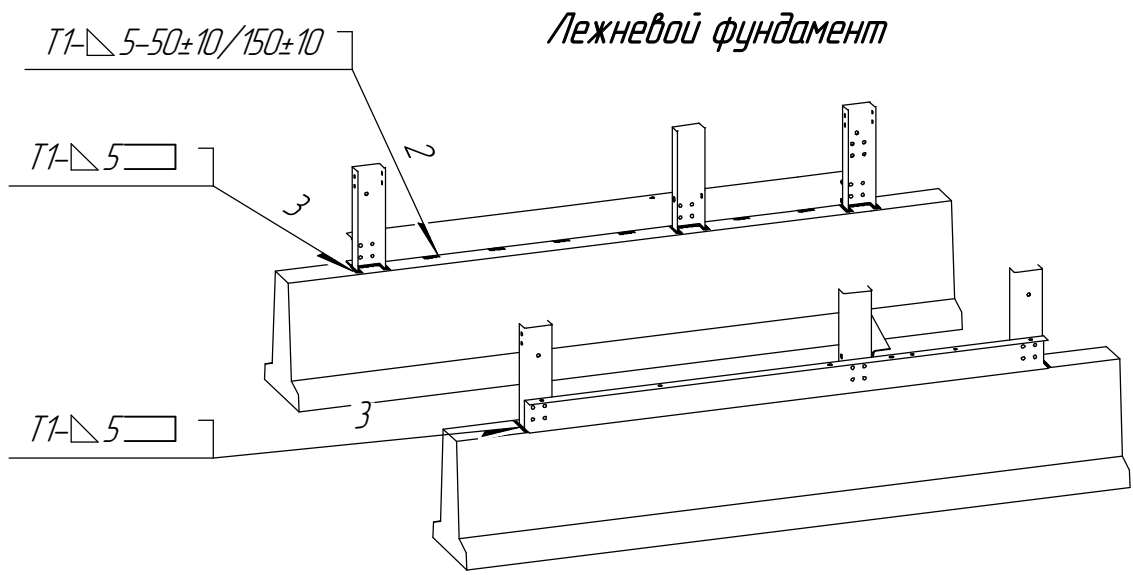
а) с выключателем ВВН-СЭЩ-35



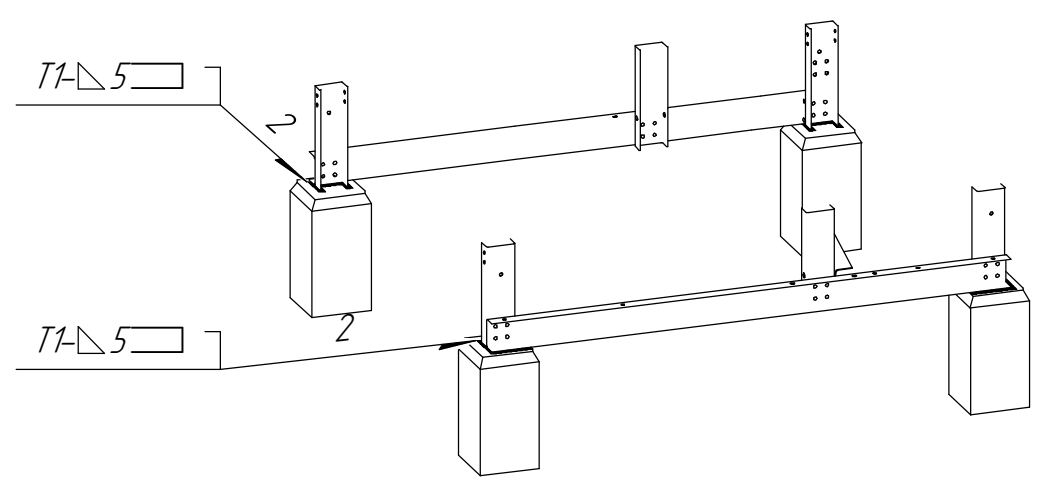
б) с выключателем ВР-35

Рисунок 3 – Установка жестких шин на блок

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доп.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-157	Лист
											4



Свайный фундамент



Фундамент с закладными элементами

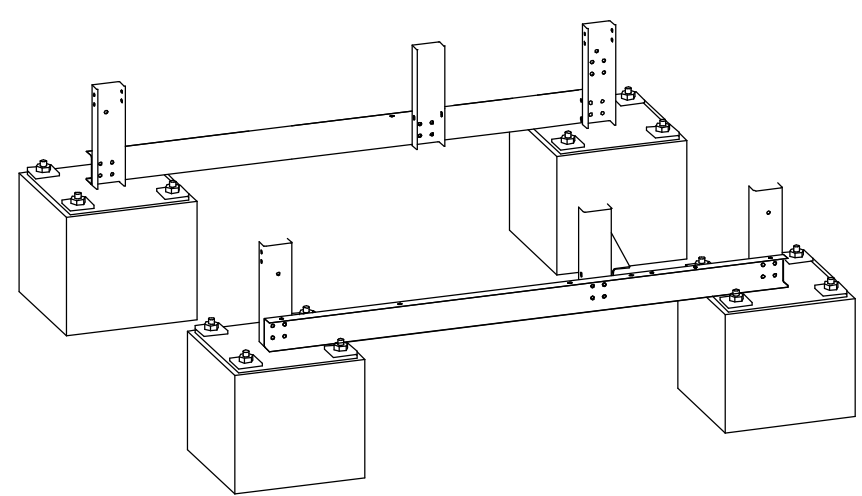


Рисунок 4 – Установка блока линейного выключателя на закладные элементы фундамента

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	Подп. и дата

Нав.	04.37-0303	10.07.22	ОГК.412.086 Т01 Приложение Б35-157	Лист
Изм.	Лист	№ докум.		5